

Warunki techniczne – Drewno sklejkowe

1. Wstęp

1.1. Przedmiot warunków technicznych

Przedmiotem ramowych warunków technicznych jest drewno wielkowymiarowe sklejkowe następujących rodzajów drzew: sosna, świerk, buk, brzoza, olsza i osika (inne rodzaje i gatunki za zgodą stron, w przypadku drewna drzew liściastych w oparciu o warunki właściwe dla brzozy i olszy).

1.2. Zakres stosowania

Warunki techniczne mają zastosowanie do klasyfikacji jakościowo-wymiarowej i obrotu drewna wielkowymiarowego sklejkowego (WB1) w Państwowym Gospodarstwie Leśnym Lasy Państwowe.

1.3. Określenia

Określenia zgodnie *Warunki techniczne – Podział, terminologia i symbole stosowane w obrocie surowcem drzewnym*.

Wady drewna zgodnie z *Warunki techniczne – Wady drewna*.

2. Podział i oznaczenia

Drewno wielkowymiarowe sklejkowe oznaczone jest jako WB1 wraz z przyporządkowaniem do odpowiedniej klasy wymiarowej.

Przykładowe oznaczenia:

BK WB1 2 – drewno wielkowymiarowe sklejkowe bukowe, w 2 klasie wymiarowej.

3. Wyrób

Drewno wielkowymiarowe sklejkowe należy wyrabiać w korze, w postaci dłużyc lub kłód. Czynności technologiczne związane z wyrobem drewna zgodnie z *Warunki techniczne – Zasady przygotowania do pomiaru, pomiar, obliczanie miąższości i cechowanie surowca drzewnego*. Okrzesywanie w stopniu bardzo dobrym.

4. Jakość drewna

W przypadku drewna iglastego cała sztuka winna spełniać wymagania drewna sklejkowego. Dopuszcza się przygotowanie drewna sklejkowego liściastego z drewnem towarzyszącym za zgodą stron, wówczas granice klas jakości należy oznaczyć w sposób widoczny, pozwalający na zidentyfikowanie poszczególnych sekcji. Szczegółowe wymagania jakościowe według tabeli *Drewno wielkowymiarowe sklejkowe. Wymagania jakościowo-wymiarowe*.

5. Pomiar, obliczanie miąższości i cechowanie

Przygotowanie do pomiaru, pomiar, obliczanie miąższości i cechowanie w oparciu o zasady przyjęte dla drewna mierzonego w sztukach pojedynczo z zastosowaniem pomiaru średnicy środkowej zgodnie z *Warunki techniczne – Zasady przygotowania do pomiaru, pomiar, obliczanie miąższości i cechowanie surowca drzewnego*.

Przy pomiarze długości stosuje się nadmiar 1%. Dopuszcza się niezaliczanie do długości dłużycy lub kłody odcinka z wadami o większym rozmiarze niż dopuszczalne oraz zabezpieczenie strefy sklejkowej.

6. Kontrola jakości

Kontrolę przeprowadza się przez oględziny zewnętrzne, dokonując oceny każdej sztuki drewna z wymaganiami warunków technicznych.

Tabela – Drewno wielkowymiarowe sklejkowe. Wymagania jakościowo-wymiarowe

Nazwa wady lub cechy drewna		Dopuszczalny rozmiar występowania wad lub cech drewna	
Rodzaj		Iglaste	Liściaste
Gatunek drewna		Sosna, Świerk	Buk, Brzoza, Olsza, Osika
Średnica minimalna w górnym końcu bez kory¹⁾		20 cm	Buk: 24 cm, Osika: 16 cm Brzoza, Olsza: 18 cm
Zakres długości	standardowe kłody nominalne ²⁾	2,60 m; 2,90 m; 3,20 m; 3,50 m	
	kłody i dłużyce	4,0 m – 14 m bez nadmiaru, z odstopniowaniem co 10 cm	
	zabezpieczenie czół	od 10 cm do 40 cm	
Sęki	otwarte	SO – niedopuszczalne ŚW – dopuszczalne do 3 cm średnicy	do 2 cm średnicy nie bierze się pod uwagę. Większe, do 6 cm – dopuszczalne w liczbie 4 szt. / 1 m
	guzy	do 1 cm wysokości nie bierze się pod uwagę, wyższe dopuszczalne:	
		w 4 okółkach na 1/2 długości od górnego końca	2 szt. / 1 m
Pęknięcia	czołowe rdzeniowe i okrężne	dopuszczalne do 1/3 średnicy czół w strefie przyrdzeniowej	
	czołowo-boczne i boczne	niedopuszczalne	
Krzywizna		dopuszczalna, umożliwiająca wymanipulowanie odcinka minimalnego z krzywizną jednostronną o rozmiarze 2 cm / 1 m ³⁾	
Splaszczanie⁴⁾		dopuszczalne do 1/10 średnicy	
Rak		niedopuszczalny	
Zabitki⁵⁾	otwarte	SO – dopuszczalne o długości do 10 cm ŚW – niedopuszczalne	dopuszczalne o długości do 10 cm
	zarośnięte		
Zabarwienia	sinizna, brunatnica, zaparzenie	niedopuszczalne	
Zgnilizna	twarda	dopuszczalna	
	miękka	dopuszczalna w strefie przyrdzeniowej do 5 cm	
Chodniki owadzie głębokie		niedopuszczalne	
Obecność obcych ciał		niedopuszczalna	
Uszkodzenia technologiczne	czołowe	dopuszczalne w strefie przyrdzeniowej do 5 cm	
	boczne	dopuszczalne o głębokości do 2 cm	
¹⁾ Za zgodą stron w BRZ, OL i OS dopuszcza się średnicę minimalną w górnym końcu bez kory od 14 cm.			
²⁾ Długości nominalne, w tym inne niż wymienione oraz ich wielokrotności, wyrabiane są za zgodą stron.			
³⁾ Odcinek o długości 1,30 m oraz odcinek 1,60 m przy manipulacji kłód o dł. 2,60 m; 2,90 m, 3,20 m i 3,50 m.			
⁴⁾ Przy splaszczaniu przekraczającym wartości dopuszczalne, jeżeli występuje ono w miejscu pomiaru średnicy, do obliczenia miąższości przyjmuje się średnicę mniejszą.			
⁵⁾ W przypadku gatunków o cienkiej korwinie za zgodą stron dopuszcza się zwiększenie rozmiarów dopuszczalnych zabitek.			
⁶⁾ Wad niewymienionych nie bierze się pod uwagę.			